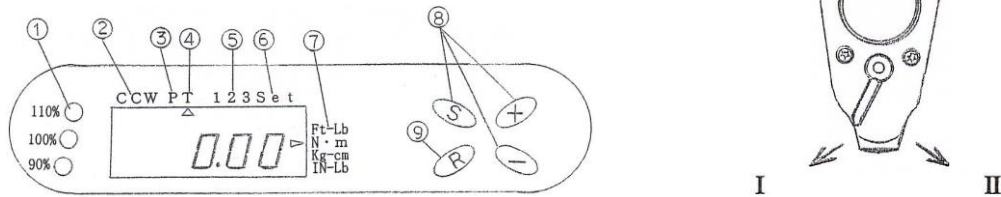
2013．8

取扱説明書
デジタル・トルクレンチ　非防水
品番：＃４１２５２１００　型式：ＥＴＴ２５０

１，各部名称、機能説明

① ＬＥＤライト ：トルク設定値の９０％、１００％、１１０％に達した時に、ＬＥＤライトが点滅し、ブザーが鳴ります。
② ＣＣＷ ：反時計回転方向のトルクを測定している時に「ＣＣＷ」の下に▲が表示されます。切替爪をⅠにすると時計方向、Ⅱにすると反時計方向のトルクを測定します。
③ Ｐ ：ピーク（２，使用方法参照）作業中に、「Ｐ」の下に▲が表示されます。
④ Ｔ ：トラック（２，使用方法参照）作業中に、「Ｔ」の下に▲が表示されます。
⑤ １，２，３ ：本機内部にトラックでの過去３回のトルク測定値が保存されます。
⑥ Ｓｅｔ ：トルク設定画面でＳｅｔの下に▲が表示されます。
⑦ Ｆｔ－Ｌｂ等 ：設定単位です。現在のトルクの単位の横に　が表示されます。
⑧ Ⓢ，⊕，⊖ ：トルク単位の設定等、各種操作に使用します。
⑨ Ⓡ ：リセットです。初期画面に戻ります。

２，使用方法

●電源
電源入：Ⓢか⊕を押します。
電源切：Ⓢ，⊕，⊖を同時に３秒間押し続けて下さい。４０秒すると、自動的に切れます。

●メモリー
⊕を３秒押して、⊕か⊖を押して下さい。過去３回のトルク値を確認する事が出来ます。確認後はⓈ（Ⓡ）を押して下さい。

●ピーク（Ｐ）
⊕とⓈを２秒間押し続けると、ピーク（Ｐ）、トラック（Ｔ）を切り替える事が出来ます。トルクを掛けるのを終了した時点で、最大トルクがディスプレーに表示されます。

●トラック（Ｔ）
トラックでは、トルクを掛けるのを終了した時点で、トルク値が、本機に保存されます。

●ＦＵＬＬ
①最大トルクの１１０％を超えると表示されます。Ⓡを押してリセットして下さい。

●トルク設定
Ⓢを３秒間押すと、トルクの単位を変更出来ます
①Ⓢを押して下さい。トルク表示モードからトルク設定モードになります（Ｓｅｔの下に▲表示）。
②⊕を押すと設定トルク値が上がり、⊖を押すと設定トルク値が下がります。ボタンの長押しを続けると素早く設定トルクを変更する事が出来ます。トルク設定後、Ⓢを押して下さい。ディスプレーに０が表示され、設定完了です。
③ボルト（ナット）のトルク測定作業をして下さい。ディスプレーには、現在のトルク値がリアルタイムに表示されます。

３，電池交換方法

①ハンドル部のカバーを取り外し、単３型乾電池２本を底部に刻印されている方向に挿入して下さい。

４，注意事項

⚠**注意**　（この警告文に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるもの、又、製品に重大な破損を招く恐れのあるもの。）

①**本機はトルクを測定する機器です。トルク測定時のみ使用し、ラチェットレンチとしては使用しない**で下さい。
②本機の**測定範囲は０．０１～３９９Ｎ・ｍ（０．０１～３，４５７ｋｇ－ｃｍ）**です。それ以上のトルクを掛けて使用しないで下さい。
③高温多湿の場所、直射日光の当たる場所、雨等の影響を受ける場所では使用、保管しないで下さい。
④精密機器です。ハンマーで叩いたり、延長棒は使用しないで下さい。
⑤オーバートルクで使用しないで下さい。ギア、爪が破損する原因になります。
⑥**本機は防水仕様ではありません。**
⑦磁気の影響の受けない場所で保管して下さい。
⑧**緩める作業には使用しない**で下さい。
⑨使用は５～４２℃、保管は－２０～５０℃です。

株式会社パーマン コーポレーション
〒５５０－００２１　大阪市西区川口４－１－５
フリーダイヤル　０１２０－２０２－８００